

ICS 29.060.01
K 13
备案号: 24580—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7600.3—2008
代替 JB/T 7600.3—1994

JB/T 7600.3—2008

电线电缆 PNS 型机用线盘 第 3 部分: 钢板冲压卷边机用线盘

PNS-type machine spool for processing of electric wire and cable
— Part 3: Machine spool with stamped steel plate

中华人民共和国
机械行业标准
电线电缆PNS型机用线盘
第3部分: 钢板冲压卷边机用线盘

JB/T 7600.3—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5印张·15千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

*

书号: 15111·9368

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7600.3-2008

版权专有 侵权必究

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 材料.....	1
4 型号.....	1
5 规格范围.....	2
6 基本技术要求.....	2
6.1 线速度 $v \leq 20\text{m/s}$ 线盘的基本技术要求.....	2
6.2 线速度 $20\text{m/s} < v \leq 40\text{m/s}$ 线盘的基本技术要求.....	3
7 检测项目.....	4
表 1 线盘的型号.....	1
表 2 线速度 $v \leq 20\text{m/s}$ 线盘的尺寸、形状和位置公差.....	3
表 3 线速度 $20\text{m/s} < v \leq 40\text{m/s}$ 线盘的尺寸公差.....	3
表 4 线速度 $20\text{m/s} < v \leq 40\text{m/s}$ 线盘的形状和位置公差.....	4
表 5 线速度 $20\text{m/s} < v \leq 40\text{m/s}$ 线盘的平衡特性精度等级.....	4
表 6 检测项目及要求.....	5

前 言

JB/T 7600《电线电缆 PNS 型机用线盘》分为五个部分：

- 第 1 部分：一般规定；
- 第 2 部分：钢板焊接机用线盘；
- 第 3 部分：钢板冲压卷边机用线盘；
- 第 4 部分：瓦楞形机用线盘；
- 第 5 部分：塑料机用线盘。

本部分为 JB/T 7600 的第 3 部分。

本部分代替 JB/T 7600.3—1994《电线电缆 PNS 型机用线盘 第 3 部分：钢板冲压卷边机用线盘》。

本部分与 JB/T 7600.3—1994 相比，主要变化如下：

- 规范性引用文件所列引用文件的版本均改为现行有效的版本（1994 年版的第 2 章；本版的第 2 章）；
- 对线盘的规格范围的表述由表 2 改为文字表述（1994 年版的第 5 章，本版的第 5 章）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC 213）归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：常州市红光光缆附件制造有限公司、常州市常华光电塑胶厂。

本部分主要起草人：孙欣、卢锡林、汪俊、顾听全。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 7600.3—1994。

表 6 检测项目及要要求

序号	项目名称	技术要求	检测类型	检测方法
1	尺寸偏差	按表 2 及表 3 的规定	T, R	按 JB/T 7600.1 的规定
2	形状和位置公差	按表 2 及表 4 的规定	T, R	按 JB/T 7600.1 的规定
3	平衡特性	按表 5 的规定	T, R	动平衡机上校正
4	标志	按 JB/T 7600.1 的规定	T, R	目测
5	外观	按 JB/T 7600.1 的规定	T, R	目测